



TAPS FOR MULTI PURPOSE

多用途丝锥



NUMBERING SYSTEM

命名系统

TRG2304070

T	R	G	2	3	0	4	0	7	0
简称	品牌	先端	白钢系列		X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Gun point(G)	HSS-E series(white)			size	pitch		


TRS2304070

T	R	S	2	3	0	4	0	7	0
简称	品牌	螺旋	白钢系列		X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Spiral(S)	HSS-E series(white)			size	pitch		


TRG3304070

T	R	G	3	3	0	4	0	7	0
简称	品牌	先端	涂层系列		X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Gun point(G)	Coating Surface series			size	pitch		


TRS3304070

T	R	S	3	3	0	4	0	7	0
简称	品牌	螺旋	涂层系列		X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Spiral(S)	Coating Surface series			size	pitch		


TRG33H04070

T	R	G	3	3	H	0	4	0	7	0
简称	品牌	先端	涂层系列		高效	X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Gun point(G)	Coating Surface series		High efficiency		size	pitch		


TRS2504070

T	R	S	2	5	0	4	0	7	0
简称	品牌	螺旋	白钢系列45°螺旋角		X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Spiral(S)	HSS-E 45 degree spiral angle			size	pitch		


TRS3504070

T	R	S	3	5	0	4	0	7	0
简称	品牌	螺旋	涂层系列45°螺旋角		X	尺寸	牙距		X
Taps	Brand	Spiral(S)	Coating 45 degree spiral angle			size	pitch		



M

多用途先端丝锥

JIS Series

SPIRAL POINT TAPS FOR MULTI PURPOSE

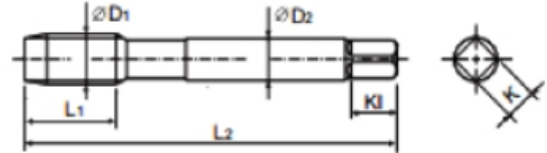
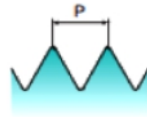


·材质 Material 高速钢 H S S



·表面处理 Surface Treatment -----

·螺旋角 Helix Angle 0°



·切削锥长 Chamfer Length 5P

型号	直径	螺距	精度	柄径	方径	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	槽数
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	No of slots
TRG2303050	M3	0.50	6H	4	3.2	2.5	46	11	19	3
TRG2304070	M4	0.70	6H	5	4	3.3	52	13	20	3
TRG2305080	M5	0.80	6H	5.5	4.5	4.2	60	16	24	3
TRG2306100	M6	1.00	6H	6	4.5	5.0	62	19	29	3
TRG2308100	M8	1.00	6HX	6.2	5	7.0	70	22	37	3
TRG2308125	M8	1.25	6H	6.2	5	6.8	70	22	37	3
TRG2310100	M10	1.00	6HX	7	5.5	9.0	75	24	41	3
TRG2310125	M10	1.25	6HX	7	5.5	8.8	75	24	41	3
TRG2310150	M10	1.50	6H	7	5.5	8.5	75	24	41	3
TRG2312125	M12	1.25	6HX	8.5	6.5	10.8	82	29	48	3
TRG2312150	M12	1.50	6HX	8.5	6.5	10.5	82	29	48	3
TRG2312175	M12	1.75	6H	8.5	6.5	10.2	82	29	48	3
TRG2314200	M14	2.00	6H	10.5	8.0	12.0	88	30	48	3
TRG2316200	M16	2.00	6H	12.5	10.0	14.0	95	32	52	3
TRG2318250	M18	2.50	6H	14.0	11.0	15.5	100	37	55	3
TRG2320250	M20	2.50	6H	15.0	12.0	17.5	105	38	58	3

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~C0.25	C0.25~C0.45	C0.45~	SCM	Hrc25~45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosetting plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	○	○	○	○
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

M

多用途螺旋丝锥

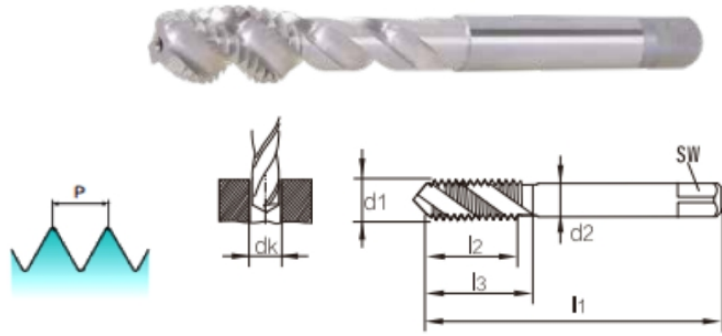
JIS Series

SPIRAL TAPS FOR MULTI PURPOSE



- 材质
Material
高速钢
H S S
- 表面处理
Surface Treatment

- 螺旋角
Helix Angle
40°
- 切削锥长
Chamfer Length
2.5P



型号	直径	螺距	精度	柄径	方径	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	槽数
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	No of slots
TRS2304070	M4	0.70	6H	5	4	3.3	52	8.4	20	3
TRS2305080	M5	0.80	6H	5.5	4.5	4.2	60	9.6	24	3
TRS2306100	M6	1.00	6H	6	4.5	5.0	62	12.0	29	3
TRS2308100	M8	1.00	6HX	6.2	5	7.0	70	15.0	37	3
TRS2308125	M8	1.25	6H	6.2	5	6.8	70	15.0	37	3
TRS2310100	M10	1.00	6HX	7	5.5	9.0	75	18.0	41	3
TRS2310125	M10	1.25	6HX	7	5.5	8.8	75	18.0	41	3
TRS2310150	M10	1.50	6H	7	5.5	8.5	75	18.0	41	3
TRS2312125	M12	1.25	6HX	8.5	6.5	10.8	82	21	48	3
TRS2312150	M12	1.50	6HX	8.5	6.5	10.5	82	21	48	3
TRS2312175	M12	1.75	6H	8.5	6.5	10.2	82	21	48	3
TRS2314150	M14	1.5	6HX	10.5	8.0	12.5	88	26	48	3
TRS2314200	M14	2.0	6HX	10.5	8.0	12.0	88	26	48	3
TRS2316150	M16	1.5	6HX	12.5	10.0	14.5	95	26	52	3
TRS2316200	M16	2.0	6HX	12.5	10.0	14.0	95	26	52	3
TRS2318150	M18	1.5	6HX	14	11	16.5	100	30	55	3
TRS2318250	M18	2.5	6HX	14	11	15.5	100	30	55	3
TRS2320150	M20	1.5	6HX	15	12	18.5	105	32	58	3
TRS2320250	M20	2.5	6HX	15	12	17.5	105	32	58	3
TRS23324300	M24	3.0	6HX	19	15	21	120	38	66	3

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~ C0.25	C0.25 ~ C0.45	C0.45 ~	SCM	Hrc25 ~ 45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosetting plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	○	○	○	○

M

多用途涂层先端丝锥

JIS Series

SPIRAL POINT COATING TAPS FOR MULTI PURPOSE

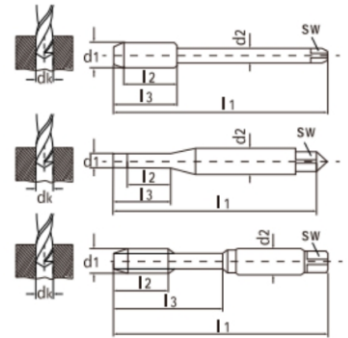
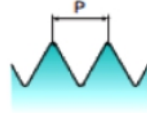


·材质 Material **高速钢**
H S S

·表面处理 Surface Treatment **S涂层**

·螺旋角 Helix Angle **0°**

·切削锥长 Chamfer Length **5P**



型号	直径	螺距	精度	柄径	方径	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	槽数
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	No of slots
TRG3303050	M3	0.50	6H	4	3.2	2.5	46	11	19	3
TRG3304070	M4	0.70	6H	5	4	3.3	52	13	20	3
TRG3305080	M5	0.80	6H	5.5	4.5	4.2	60	16	24	3
TRG3306100	M6	1.00	6H	6	4.5	5.0	62	19	29	3
TRG3308100	M8	1.00	6HX	6.2	5	7.0	70	22	37	3
TRG3308125	M8	1.25	6H	6.2	5	6.8	70	22	37	3
TRG3310100	M10	1.00	6HX	7	5.5	9.0	75	24	41	3
TRG3310125	M10	1.25	6HX	7	5.5	8.8	75	24	41	3
TRG3310150	M10	1.50	6H	7	5.5	8.5	75	24	41	3
TRG3312125	M12	1.25	6HX	8.5	6.5	10.8	82	29	48	3
TRG3312150	M12	1.50	6HX	8.5	6.5	10.5	82	29	48	3
TRG3312175	M12	1.75	6H	8.5	6.5	10.2	82	29	48	3
TRG3314200	M14	2.00	6H	10.5	8.0	12.0	88	30	48	3
TRG3316200	M16	2.00	6H	12.5	10.0	14.0	95	32	52	3
TRG3318250	M18	2.50	6H	14.0	11.0	15.5	100	37	55	3
TRG3320250	M20	2.50	6H	15.0	12.0	17.5	105	38	58	3

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~C0.25	C0.25~C0.45	C0.45~	SCM	Hrc25~45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosetting plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	○	○	○	○
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

M

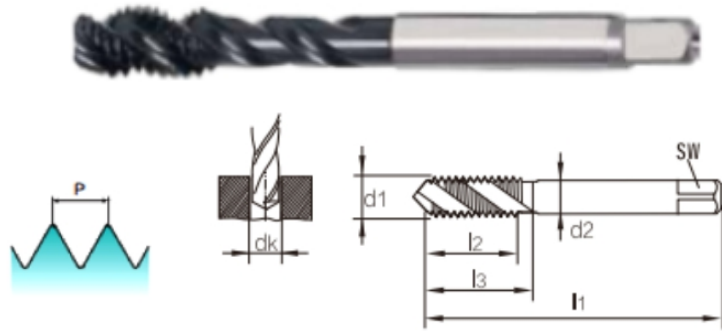
多用途涂层螺旋丝锥

JIS Series

SPIRAL COATING TAPS FOR MULTI PURPOSE



- 材质
Material
高速钢
H S S
- 表面处理
Surface Treatment
S涂层
- 螺旋角
Helix Angle
40°
- 切削锥长
Chamfer Length
2.5P



型号	直径	螺距	精度	柄径	方径	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	槽数
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	No of slots
TRS2304070	M4	0.70	6H	5	4	3.3	52	8.4	20	3
TRS2305080	M5	0.80	6H	5.5	4.5	4.2	60	9.6	24	3
TRS2306100	M6	1.00	6H	6	4.5	5.0	62	12.0	29	3
TRS2308100	M8	1.00	6HX	6.2	5	7.0	70	15.0	37	3
TRS2308125	M8	1.25	6H	6.2	5	6.8	70	15.0	37	3
TRS2310100	M10	1.00	6HX	7	5.5	9.0	75	18.0	41	3
TRS2310125	M10	1.25	6HX	7	5.5	8.8	75	18.0	41	3
TRS2310150	M10	1.50	6H	7	5.5	8.5	75	18.0	41	3
TRS2312125	M12	1.25	6HX	8.5	6.5	10.8	82	21	48	3
TRS2312150	M12	1.50	6HX	8.5	6.5	10.5	82	21	48	3
TRS2312175	M12	1.75	6H	8.5	6.5	10.2	82	21	48	3
TRS2314150	M14	1.5	6HX	10.5	8.0	12.5	88	26	48	3
TRS2314200	M14	2.0	6HX	10.5	8.0	12.0	88	26	48	3
TRS2316150	M16	1.5	6HX	12.5	10.0	14.5	95	26	52	3
TRS2316200	M16	2.0	6HX	12.5	10.0	14.0	95	26	52	3
TRS2318150	M18	1.5	6HX	14	11	16.5	100	30	55	3
TRS2318250	M18	2.5	6HX	14	11	15.5	100	30	55	3
TRS2320150	M20	1.5	6HX	15	12	18.5	105	32	58	3
TRS2320250	M20	2.5	6HX	15	12	17.5	105	32	58	3
TRS23324300	M24	3.0	6HX	19	15	21	120	38	66	3

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~ C0.25	C0.25 ~ C0.45	C0.45 ~	SCM	Hrc25 ~ 45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosetting plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	○	○	○	○

M

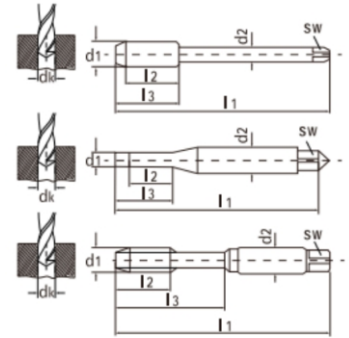
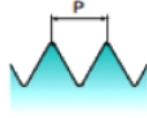
高效先端丝锥

JIS Series

SPIRAL POINT TAPS FOR HIGH EFFICIENCY



- **材质**
Material **高速钢**
H S S
- **表面处理**
Surface Treatment **S涂层**
- **螺旋角**
Helix Angle **0°**
- **切削锥长**
Chamfer Length **5P**



型号	直径	螺距	精度	柄径	方经	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	槽数
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	No of slots
TRG33H03050	M3	0.5	6HX	4	3.2	2.5	46	10	19	3
TRG33H04070	M4	0.7	6HX	5	4	3.3	52	12	20	3
TRG33H05080	M5	0.8	6HX	5.5	4.5	4.2	60	14	24	3
TRG33H06100	M6	1.00	6HX	6	4.5	5	62	16	29	3
TRG33H08100	M8	1.00	6HX	6.2	5	7	70	17	37	4
TRG33H08125	M8	1.25	6HX	6.2	5	6.8	70	17	37	4
TRG33H10125	M10	1.25	6HX	7	5.5	8.8	75	20	41	4
TRG33H10150	M10	1.5	6HX	7	5.5	8.5	75	20	41	4
TRG33H12125	M12	1.25	6HX	8.5	6.5	10.8	82	24	48	5
TRG33H12150	M12	1.5	6HX	8.5	6.5	10.5	82	24	48	5
TRG33H12175	M12	1.75	6HX	8.5	6.5	10.2	82	24	48	5
TRG33H14150	M14	1.5	6HX	10.5	8	12.5	88	26	48	5
TRG33H14200	M14	2.0	6HX	10.5	8	12	88	26	48	5
TRG33H16150	M16	1.5	6HX	12.5	10	14.5	95	26	52	4
TRG33H16200	M16	2.0	6HX	12.5	10	14	95	26	52	4
TRG33H18150	M18	1.5	6HX	14	11	16.5	100	30	55	4
TRG33H18250	M18	2.5	6HX	14	11	15.5	100	30	55	4
TRG33H20150	M20	1.5	6HX	15	12	18.5	105	32	58	4

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Meduim Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~C0.25	C0.25~C0.45	C0.45~	SCM	Hrc25~45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosettin g plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	○	○	○	○

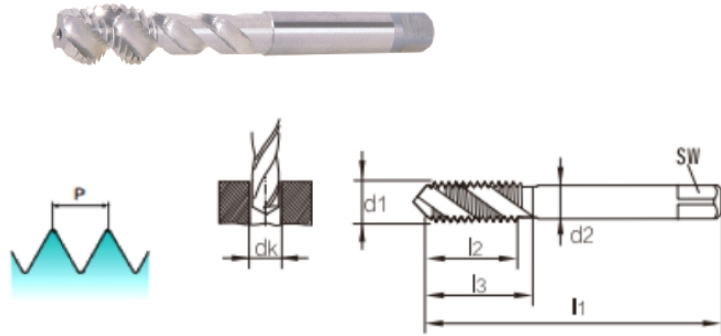
M 铝用丝锥

SPIRAL TAPS FOR ALUMINUM

JIS Series


- **材质**
Material

H S S
- **表面处理**
Surface Treatment
S涂层
- **螺旋角**
Helix Angle
45°
- **切削锥长**
Chamfer Length
2-3P



型号	直径	螺距	精度	柄径	方径	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	库存
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	Stock
TRS2504070	M4	0.70	6H	5	4	3.3	52	8.4	20	●
TRS2505080	M5	0.80	6H	5.5	4.5	4.2	60	9.6	24	●
TRS2506100	M6	1.00	6H	6	4.5	5.0	62	12.0	29	●
TRS2508100	M8	1.00	6H	6.2	5	7.0	70	15.0	37	●
TRS2508125	M8	1.25	6H	6.2	5	6.8	70	15.0	37	●
TRS2510100	M10	1.00	6H	7	5.5	9.0	75	18.0	41	●
TRS2510125	M10	1.25	6H	7	5.5	8.5	75	18.0	41	●
TRS2510150	M10	1.50	6H	7	5.5	8.5	75	18.0	41	●
TRS2512125	M12	1.25	6H	8.5	6.5	10.8	82	21.0	48	●
TRS2512150	M12	1.50	6H	8.5	6.5	10.5	82	21.0	48	●
TRS2512175	M12	1.75	6H	8.5	6.5	10.2	82	21.0	48	●
TRS2514200	M14	2.00	6H	10.5	8	12.0	88	26.0	48	●
TRS2516200	M16	2.00	6H	12.5	10.0	14.0	95	26.0	52	●

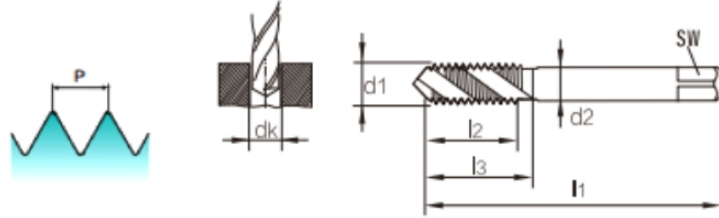
低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Meduim Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~C0.25	C0.25~C0.45	C0.45~	SCM	Hrc25~45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
○	○	○			◎					
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosetting plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	○	○		◎	◎		○	○	○	○

M 不锈钢专用丝锥

STAINLESS STEEL TAPS

JIS Series


- **材质**
Material **高速钢**
H S S
- **表面处理**
Surface Treatment **S涂层**
- **螺旋角**
Helix Angle **45°**
- **切削锥长**
Chamfer Length **2-3P**



型号	直径	螺距	精度	柄径	方径	钻头直径	全长	螺纹长度	颈长	库存
EDP No	D1	p(mm)	Tolerance	D2(mm)	SW	K(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	Stock
TRS3504070	M4	0.70	6H	5	4	3.3	52	8.4	20	●
TRS3505080	M5	0.80	6H	5.5	4.5	4.2	60	9.6	24	●
TRS3506100	M6	1.00	6H	6	4.5	5.0	62	12.0	29	●
TRS3508100	M8	1.00	6H	6.2	5	7.0	70	15.0	37	●
TRS3508125	M8	1.25	6H	6.2	5	6.8	70	15.0	37	●
TRS3510100	M10	1.00	6H	7	5.5	9.0	75	18.0	41	●
TRS3510125	M10	1.25	6H	7	5.5	8.5	75	18.0	41	●
TRS3510150	M10	1.50	6H	7	5.5	8.5	75	18.0	41	●
TRS3512125	M12	1.25	6H	8.5	6.5	10.8	82	21.0	48	●
TRS3512150	M12	1.50	6H	8.5	6.5	10.5	82	21.0	48	●
TRS3512175	M12	1.75	6H	8.5	6.5	10.2	82	21.0	48	●
TRS3514200	M14	2.00	6H	10.5	8	12.0	88	26.0	48	●
TRS3516200	M16	2.00	6H	12.5	10.0	14.0	95	26.0	52	●

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	硬化钢	不锈钢	工具钢	铸钢	铸铁	高强度铸铁	
Low Carbon Steel	Meduim Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	High Tension Cast Iron	
~ C0.25	C0.25 ~ C0.45	C0.45 ~	SCM	Hrc25 ~ 45	SUS	SKD	SC	FC	FCD	
○	○	○			◎					
铜	黄铜	铸铜	铝轧	铸铝	铸镁	铸锌	钛合金	镍合金	热固性塑料	热塑性塑料
Copper	Brass	Brass Casting	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Casting	Zinc Alloy Casting	Ti Alloy	Ni Alloy	Thermosettin g plastic	thermo plastic
Cu	Bs	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	○	○		◎	◎		○	○	○	○

丝锥使用测试报告 Tap use test report

丝锥类型 Tap type		<input type="checkbox"/> 螺旋槽 spiral groove		<input type="checkbox"/> 直槽 straight groove		<input type="checkbox"/> 涂层 coating		<input type="checkbox"/> 无涂层 uncoated					
规格型号 Specification and model													
加工条件 Processing conditions	机床类型、制造商及功率大小: machine type, manufacturer and power:			<input type="checkbox"/> MK		<input type="checkbox"/> SK		<input type="checkbox"/> HSK		<input type="checkbox"/> TR		<input type="checkbox"/> 其他	
	主轴连接方式 spindle connection mode			<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI		<input type="checkbox"/> JIS		<input type="checkbox"/> 其他			
	工作名称 processing conditions					工件材料/描述 workpiece material / description							
	热处理方式 heat treatment method					抗拉强度 tensile strength					N/mm ²		
	硬度 hardness					延伸率 elongation					%		
加工工艺要求 Process requirements	加工方式选择 processing mode selection			<input type="checkbox"/> 水平切削 horizontal cutting		<input type="checkbox"/> 垂直切削 vertical cutting		<input type="checkbox"/> 刀具旋转 tool rotation		<input type="checkbox"/> 刀具静止 Tool stationary			
	刀具寿命 tool life		新品寿命 new product life _____			修磨重涂寿命 service life of grinding and repainting _____							
	寿命判断 life judgment			<input type="checkbox"/> 负载 load		<input type="checkbox"/> 表面质量 surface quality		<input type="checkbox"/> 尺寸 size		<input type="checkbox"/> 其他 other			
	切削参数 cutting parameters			转速n speed _____ min ⁻¹			线速度V _c Linear velocity _____ m/min						
进给方式 Feed mode	<input type="checkbox"/> 凸轮式 cam-type		<input type="checkbox"/> 液压推动式 hydraulic push type			<input type="checkbox"/> 丝杠式 hydraulic push type		<input type="checkbox"/> NC控制式 NC control type					
	<input type="checkbox"/> 同步式 synchronous		<input type="checkbox"/> 齿轮式 gear type			<input type="checkbox"/> 其他 other							
刀具夹紧方式 Tool clamping mode	<input type="checkbox"/> 弹簧夹头方式 synchronous		<input type="checkbox"/> 丝锥夹头方式 tap collet mode			<input type="checkbox"/> 自动换向夹头方式 automatic reversing collet mode		<input type="checkbox"/> 过载保护装置方式 overload protection device mode					
	<input type="checkbox"/> 带长度补偿装置方式 with length compensation device		<input type="checkbox"/> 带轴向调整方式 with axial adjustment mode			<input type="checkbox"/> 带内冷传输方式 In band cooling transmission mode _____ bar							
润滑条件 Lubrication conditions	<input type="checkbox"/> 油 oil		<input type="checkbox"/> 乳化液 emulsion _____ %			<input type="checkbox"/> 干切削 dry cutting		<input type="checkbox"/> 循环 loop					
	<input type="checkbox"/> 润滑脂 grease		<input type="checkbox"/> 少量润滑 little lubrication			<input type="checkbox"/> 其他 _____							
加工过程 Processing	刀具品牌 tool brand							零件或加工部位草图 sketch of parts or machining parts					
	切削参数 cutting parameters	切削速度-v _m /min cutting speed											
		转速-nr/min speed											
		进给量-v _f mm/min feed rate											
结果 result	加工状态及质量 processing state and quality							注: 加工失效时, 请注明加工失效时的 加工数量: <input type="checkbox"/> 件/ <input type="checkbox"/> 米					
	刀具使用寿命 tool life												
结论及建议 verdict and advise													